



**LENOX** 

## **PŘEHLED PRODUKTŮ**

KARBIDOVÉ PILOVÉ PÁSY  
BIMETALOVÉ PILOVÉ PÁSY  
ŘEZNÉ KAPALINY

## VÝBĚR BI METALOVÉHO PILOVÉHO PÁSU

	HLINÍK	NELEGOVANÉ UHLÍKOVÉ OCELI	KONSTRUKČNÍ PROFILY	LEGOVANÉ OCELI	LOŽISKOVÉ OCELI	FORMOVÉ OCELI	NEREZOVÉ OCELI	NÁSTROJOVÉ OCELI	TITANOVÉ SLITINY	SLITINY NIKLU (INCONEL®)
	DOBRÁ ← OBROBITELNOST → OBTÍŽNÁ									
VYSOKÁ PRODUKTIVITA	QXP™		QXP™ Dlouhá životnost - rychlý řez.							
	CONTESTOR GT™ / XL™ Vyšší životnost - rovný řez									
	ARMOR™ Rx <sup>+</sup> Dlouhá životnost - profily/svazky									
	LENOX Rx <sup>+</sup> Ideální dělení profilů a svazků									
VŠEOBECNĚ POUŽITÍ	CLASSIC PRO™ Dlouhá životnost - všestranné použití				CLASSIC PRO®					
	LENOX CLASSIC® 19mm a širší pilový pás						LENOX CLASSIC®			
	DIEMASTER 2® 12,7mm a užší pilový pás						DIEMASTER 2®			

## VÝBĚR OZUBENÍ BIMETALOVÉHO PILOVÉHO PÁSU

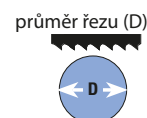
1. Určete velikost a tvar materiálu určeného k řezání.
2. Zvolte tabulku dle tvaru materiálu (čtvercové plné, kulaté plné, trubky/konstrukční profily).
3. Vyberte počet zubů na palec dle velikosti materiálu.

### ČTVERCOVÉ/OBDÉLNÍKOVÉ PLNÉ Najděte šířku řezu (W)



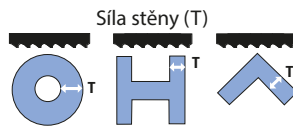
	ŠÍŘKA ŘEZU																				
PALCE	.1	.2	.3	.4	.5	.6	.7	.8	.9	1	2	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
MM	2.5	5	7.5	10	12.5	15	17.5	20	22.5	25	50	125	250	375	500	625	750	875	1000	1125	1250
TPI	14/18	10/14	8/12	6/10	6/8	5/8	4/6	3/4	2/3	1.5/2.0	1.4/2.0	1.0/1.3	.7/1.0								

### KULATÉ PLNÉ Najděte průměr (D)



	PRŮMĚR ŘEZU																				
PALCE	.1	.2	.3	.4	.5	.6	.7	.8	.9	1	2	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
MM	2.5	5	7.5	10	12.5	15	17.5	20	22.5	25	50	125	250	375	500	625	750	875	1000	1125	1250
TPI	14/18	10/14	8/12	6/10	6/8	5/8	4/6	3/4	2/3	1.5/2.0	1.4/2.0	1.0/1.3	.7/1.0								

### TRUBKY/KONSTRUKČNÍ PROFILY Najděte sílu stěny (T)



	WALL THICKNESS																						
PALCE	.05	.10	.15	.20	.25	.30	.40	.50	.60	.70	.80	.90	1	1.5	2								
MM	1.25	2.5	3.75	5	6.25	7.5	10	12.5	15	17.5	20	22.5	25	37.5	50								
TPI	14/18	10/14	8/12	6/10	6/8	5/8	4/6	3/4			2/3												

### MATERIÁL VE SVAZKU

Pro výběr vhodného ozubení určete nejprve doporučené ozubení pro jeden kus. K dělenému materiálu ve svazku poté zvolte ozubení o třídu hrubší.



## KARBIDOVÉ PILOVÉ PÁSY

### VÝBĚR KARBIDOVÉHO PILOVÉHO PÁSU

VYSOKÝ VÝKON	HLINÍK	NELEGOVANÉ UHLÍKOVÉ OCELI	KONSTRUČNÍ PROFILY	LEGOVANÉ OCELI	LOŽISKOVÉ OCELI	FORMOVÉ OCELI	NEREZOVÉ OCELI	NÁSTROJOVÉ OCELI	TITANOVÉ SLITINY	SLITINY NIKLU (INCONEL®)		
	DOBRÁ ←	OBROBITELNOST										→
<b>ARMOR® CT BLACK</b> Pro extrémní výkony při řezání												
LENOX MAX CT™						LENOX MAX CT™ Nejvyšší životnost						
TRI-TECH CT™						TRI-TECH CT™						
TRI-MASTER®						TRI-MASTER®						

SPECIÁLNÍ APLIKACE	DŘEVO	KOMPOZITY	HLINÍK (včetně hliníkových slitin)	POVRCHOVĚ KALENÉ MATERIÁLY (včetně IHCP pístnic)	POVRCHOVĚ TVRZENÉ MATERIÁLY (kompozity, pneumatiky, atd.)	
	DOBRÁ ←	OBROBITELNOST				→
					<b>LENOX HRc®</b> Karbidový pilový pás pro dělení povrchově kalených materiálů	
CAST MASTER™ CAST MASTER™ XL / XLE		Vynikající řezné výkony				
TRI-MASTER®						
MASTER-GRIT®		MASTER-GRIT Karbidové zrnité ostří pro dělení abrasivních a tvrzených materiálů				

### VÝBĚR OZUBENÍ KARBIDOVÉHO PÁSU

#### LENOX MAX CT • LENOX CAST MASTER XL • LENOX CAST MASTER XLE

ŠÍŘKA NEBO PRŮMĚR ŘEZU														
PALCE	1	2	3	4	5	6	7	8	10	11	14	16	18	20+
MM	25	50	75	100	125	150	175	200	250	275	350	400	450	500+
											0.6/0.8			
									0.9/1.1					
								1.0/1.4						
						1.4/2.0								
												2/3		

#### ARMOR CT BLACK

ŠÍŘKA NEBO PRŮMĚR ŘEZU														
PALCE	1	2	3	4	5	6	7	8	10	11	14	16	18	20+
MM	25	50	75	100	125	150	175	200	250	275	350	400	450	500+
											0.9/1.1			
								1.4/1.6						
						1.8/2.0								
												2.5/3.4		

#### TRI-TECH CT

ŠÍŘKA NEBO PRŮMĚR ŘEZU														
PALCE	1	2	3	4	5	6	7	8	10	11	14	16	18	20+
MM	25	50	75	100	125	150	175	200	250	275	350	400	450	500+
											0.6/0.8			
									0.9/1.1					
						1.4/2.0								
					1.8/2.0									
												2.5/3.4		

#### TRI-MASTER • LENOX HRc • CAST MASTER

ŠÍŘKA NEBO PRŮMĚR ŘEZU														
PALCE	1	2	3	4	5	6	7	8	10	11	14	16	18	20+
MM	25	50	75	100	125	150	175	200	250	275	350	400	450	500+
										1.2/1.8				
								1.5/2.3						
					2/3									
				3										
											3/4			

## ARMOR® CT BLACK

Pro extrémní řezání

### ALTIN ARMOR PRO RYCHLOST A PRODUKTIVITU

Hliník, titan a dusík zkombinovaný tak, aby vytvořil povlak, který je tvrdý a odolný, chrání zuby před vysokými teplotami a opotřebením bariérou podobnou pancíři

ARMOR® má nízkou tepelnou vodivost, která nutí vysokou teplotu přecházet do třísek, místo do samotného ostří nebo řezaného materiálu



ŠÍŘKA X TLOUŠŤKA		TPI			
PALCE	MM	0.9/1.1	1.4/1.6	1.8/2.0	2.5/3.4
1-1/4 x .042	34 x 1.07				•
1-1/2 x .050	41 x 1.27		•	•	•
2 x .063	54 x 1.60		•	•	•
2-5/8 x .063	67 x 1.60	•	•*		
3 x .063	80 x 1.60	•*			

\* = Úhel čela zubu 10 stupňů



## TRI-TECH CT™

Speciálně broušené karbidové zuby na obtížně dělitelné materiály

### ROVNÝ ŘEZ BEZ SEVRĚNÍ PILOVÉHO PÁSU

Speciálně broušený tvar eliminuje případy sevření pásu u kovů s vysokým pnutím

Široká řezná spára umožňuje zapichovací řezání

### EXTRÉMNI UNIVERZÁLNOSTE

Na řezání široké škály materiálů od vysoce pevných až po slitiny na bázi niklu

Pozitivní úhel zubů zajišťuje pevnost a trvanlivost řezné hrany

### KARBIDOVÝ PILOVÝ PÁS



ŠÍŘKA X TLOUŠŤKA		TPI				
PALCE	MM	0.6/0.8	0.9/1.1	1.4/2.0	1.8/2.0	2.5/3.4
1-1/4 x .042	34 x 1.07				•	•
1-1/2 x .050	41 x 1.27			•	•	•
2 x .063	54 x 1.60		•	•†	•	•
2-5/8 x .063	67 x 1.60		•	•†		
3 x .063	80 x 1.60	•	•†			

† = Extra široký rozvod zubů zabraňující sevření pásu



## MAX CT™

Maximální výkon při řezání slitin pro letecký průmysl

### VÝJIMEČNÁ ŽIVOTNOST PILOVÝCH PÁSŮ

Díky ozubení pásu s více výbrusy je zatížení zubů lépe rozloženo a snižuje se tak síla potřebná k řezání

Svařovací technologie nové generace brání předčasnému uvolnění zubů

### RYCHLEJŠÍ A ROVNĚJŠÍ ŘEZY

Agresivní sklon pomáhá zubům pronikat do obtížně dělitelných kovů. Optimalizovaná geometrie zubové mezery zvyšuje pevnost pásu a umožňuje rovnější řezy

### VYNIKAJÍCÍ KVALITA POVRCHU DĚLENÉHO MATERIÁLU

Zuby z přesně broušených tvrdokovů vynikají svou ostroty, díky níž dosahujeme velmi hladkého povrchu při řezu.



ŠÍŘKA X TLOUŠŤKA		TPI			
PALCE	MM	0.9/1.1	1.0/1.4	1.4/2.0	2/3
1-1/4 x .042	34 x 1.07				•
1-1/2 x .050	41 x 1.27			•	•
2 x .050	54 x 1.27			•	•
2 x .063	54 x 1.60	•	•	•	•
2-5/8 x .063	67 x 1.60	•	•	•	
3 x .063	80 x 1.60	•			



## TRI-MASTER®

Všestranný pilový list s karbidovými špičkami zubů

### PŘESNĚ BROUŠENÉ TVRDKOVOVÉ BŘITY "TRIPLE CHIP"

Hladké řezy, perfektní povrch

### NOSNÝ PÁS Z OCELI VYSOKÉ KVALITY

Výjimečně dlouhá odolnost proti únavě materiálu



TVAR ZUBŮ		VARI-TOOTH® TPI				STANDARDNÍ TPI
ŠÍŘKA X TLOUŠŤKA	MM	1.2/1.8	1.5/2.3	2/3	3/4	3
1/2 x .025	12.7 x 0.64					•
3/4 x 0.35	19 x 0.9					•
1 x .035	27 x 0.90			•	•	•
1-1/4 x .042	34 x 1.07	•	•	•		•
1-1/2 x .050	41 x 1.27	•	•	•		•
2 x .063	54 x 1.60	•	•			
2-5/8 x .063	67 x 1.60	•				
3 x .063	80 x 1.60	•				



## CAST MASTER™

Mimořádná výkonnost při práci s odlitky

### VÝJIMEČNÁ ŽIVOTNOST PÁSU PŘI POUŽITÍ VE SLÉVÁRNÁCH S RUČNÍM ŘEZÁNÍM

Zuby z jemnozrnného slinutého karbidu určené pro řezání hliníku a neželezných slitin

Přesné vybroušení čela zubů zabraňuje zanášení ostří rezaným materiálem

### VYSOKÝ ŘEZNÝ VÝKON I ZA SNÍŽENÉHO TLAKU NA MATERIÁL PŘI POSUVU DO ŘEZU

Optimalizovaný úhel břitu zubů a tenký řez dovolují vysokou řeznou rychlost s hladkým povrchem bez vytrhávání materiálu

Fazetový výbrus zubů snižuje síly působící při řezání a omezuje vibrace

### SPECIÁLNÍ VYSOCE LEGOVANÁ OCEL SNIŽUJE ÚNAVU MATERIÁLU A PRODLUŽUJE ŽIVOTNOST PILOVÉHO PÁSU

Proces výroby oceli minimalizuje lámavost pilového pásu

ŠÍŘKA X TLOUŠŤKA		TPI			
PALCE	MM	2	2/3	3	3/4
1/2 x .025	12.7 x .64			•	
3/4 x .035	19 x .90			•*	•
1 x .035	27 x .90		•	•*	•
1-1/4 x .042	34 x 1.07	•	•	•	•

• = Fazetový výbrus zubů \* = Provedení s rozvodem zubů

## LENOX HRC®

Karbidový pilový pás pro dělení povrchově kalených materiálů

### VYSOCE KVALITNÍ MIKROZRNNÝ KARBID

Vynikající odolnost

### ROBUSTNÍ KONSTRUKCE ZUBŮ

0° úhel čela zubů

### NOSNÝ PÁS Z OCELI VYSOKÉ KVALITY

Výjimečně dlouhá odolnost proti únavě materiálu

TVAR ZUBŮ		VARI-TOOTH		STANDARDNÍ
ŠÍŘKA X TLOUŠŤKA		TPI		TPI
PALCE	MM	2/3	3/4	3
1 x .035	27 x 0.90			•
1-1/4 x .042	34 x 1.07			•
1-1/2 x .050	41 x 1.27		•	
2 x .063	54 x 1.60	•		



## CAST MASTER™ XL

Špičkový výkon ve vysokorychlostních aplikacích řezání hliníku

### DLOUHÁ ŽIVOTNOST BŘITU PŘI VYSOKÝCH RYCHLOSTECH PILOVÉHO PÁSU

Speciální třída karbidu je navržena pro pomalé opotřebení při řezání hliníku

Multi-třísková konstrukce zubů vyvažuje třískové zatížení a snižuje řezné síly.

Svařovací technologie příští generace minimalizuje předčasnou ztrátu zubů

### VÝJIMEČNÁ POVRCHOVÁ ÚPRAVA DÍLŮ PŘI ZVÝŠENÝCH RYCHLOSTECH ŘEZÁNÍ

Přesný řez brání hromadění materiálu na okraji zubů Zuby mají ostré hrany a vysoké úhly sklonu pro snadné pronikání a zanechávají hladký povrch

### ROVNÉ ŘEZY V APLIKACÍCH VELKÝCH BLOKŮ.

Vysoce legovaná nosná ocel a geometrie zubové mezery odolná proti únavě materiálu minimalizuje dopad široce roztažených vodiček.

ŠÍŘKA X TLOUŠŤKA		TPI			
PALCE	MM	0.6/0.8	0.9/1.1	1.4/2.0	2/3
1-1/4 x .042	34 x 1.07			•	
1-1/2 x .050	41 x 1.27			•*	•*
2 x .063	54 x 1.60		•	•	
2-5/8 x .063	67 x 1.60		•	•	
3 x .063	80 x 1.60	•	•		

\*Cast Master XLE - Speciálně navržený pro automatizované řezání motorových bloků

## MASTER-GRIT®

Karbidové zrnité ostří pro řezání abrasivních a tvrzených materiálů

### POVLAK ZE ZRN KARBIDU WOLFRAMU

Metalurgicky napojené ostří

K dispozici v segmentovém ozubení

(aplikace větší, než 1/4" - 6.4 mm šířky řezu)

a v kontinuálním provedení (aplikace menší než

1/4" - 6.4 mm šířky řezu).

ŘEZNÁ HRANA ZRNITOST		SEGMENTOVÁ			KON-
ŠÍŘKA X TLOUŠŤKA					TINUÁLNÍ
PALCE	MM	Med	Med-Coarse	Coarse	Med
3/8 x .025	9.5 x 0.64		•		
1/2 x .025	12.7 x 0.64	•	•		•
3/4 x .032	19 x 0.80		•		
1 x .035	27 x 0.90		•	•	•
1-1/4 x .042	34 x 1.07			•	

### QXP™

Dlouhá životnost pilového pásu při vysokých  
řezných rychlostech

#### DLOUHÁ ŽIVOTNOST. RYCHLÝ ŘEZ

Na materiály se snadnou až střední  
obrobitelností Vlastní receptura na výrobu  
oceli zajišťuje zvýšenou odolnost proti únavě materiálu  
**SNADNĚJŠÍ PRŮNIK S MENŠÍ POSUVNOU SILOU**  
Extremně pozitivní tvar zubů



ŠÍŘKA X TLOUŠŤKA PALCE MM		TPI						
		1.0/1.3	1.5/2.0	2/3	3/4	4/6	5/8	
3/4 x .035	19 x 0.90					◆		
1 x .035	27 x 0.90			◆	◆	◆	◆	
1-1/4 x .042	34 x 1.07		◆	◆	◆	◆	◆	
1-1/2 x .050	41 x 1.27		◆	◆	◆	◆		
2 x .063	54 x 1.60	◆	◆	◆	◆	◆		
2-5/8 x .063	67 x 1.60	◆	◆	◆				
3 x .063	80 x 1.60	◆						

◆ = Pilový pás LENOX LXP



### CONTESTOR GT®

Vysoce výkonný bimetalový pilový pás

#### GT: BROUŠENÝ ZUB

Řeže při menším tlaku posuvu

#### ŠPIČKY ZUBŮ Z RYCHLOŘEZNÉ OCELI

M-42 standardně

#### UNIKÁTNÍ TVAR ZUBOVÉ DRÁŽKY

Zvýšená pevnost, stabilita a přesnost řezu

**POUŽIJTE TAM, KDE JE NEJDŮLEŽITĚJŠÍ  
ŽIVOTNOST NÁSTROJE A PŘESNOST ŘEZU**



ŠÍŘKA X TLOUŠŤKA PALCE MM		TPI					
		0.7/1.0	1.0/1.3	1.4/2.0	2/3	3/4	4/6
1 x .035	27 x 0.90				●	●	●
1-1/4 x .042	34 x 1.07			◆	◆	◆	◆
1-1/2 x .050	41 x 1.27		◆	◆	◆	◆	◆
2 x .050	54 x 1.27			◆	◆		
2 x .063	54 x 1.60		◆	◆	◆	◆	
2-5/8 x .063	67 x 1.60	◆	◆	◆†	◆		
3 x .063	80 x 1.60	◆	◆	◆			

● = Frézovaný zub ◆ = Broušený zub † = Extra široký rozvod zubů zabraňující sevření pásu



### ARMOR® Rx<sup>+</sup>

Konstruován pro dlouhou životnost

#### POVLAK Z AITiN PRO VYSOKOU PRUKTIVITU A DLOUHOU ŽIVOTNOST

Hliník, titan a dusík zkombinovaný  
tak, aby vytvořil povlak, který je  
tvrdý a odolný, chrání zuby před  
vysokými teplotami a opotřebením  
bariérou podobnou pancíři



#### UNIKÁTNÍ PATENTOVANÝ PROFIL ZUBU

Speciálně zesílený tvar zubu je vysoce odolný proti  
vylamování zubů při vysokých řezných rychlostech  
Minimalizuje vibrace a značně snižuje hladinu hluku

#### TĚLO PÁSU ZE SPECIÁLNÍ OCELI

Výjimečná životnost pásu

ŠÍŘKA X TLOUŠŤKA PALCE MM		TPI		
		2/3	3/4	4/6
1-1/4 x .042	34 x 1.07		◆†	
1-1/2 x .050	41 x 1.27	◆	◆†	◆†
2 x .063	54 x 1.60	◆	◆†	

† = Extra široký rozvod zubů zabraňující sevření pásu

### CONTESTOR XL™

Vysoce výkonné řezání rozměrných, obtížně  
dělitelných materiálů

#### DELŠÍ ŽIVOTNOST PÁSU DÍKY ZVÝŠENÉ ODOLNOSTI VŮČI OPOTŘEBENÍ

Nové ostří z rychlořezné oceli zvyšuje  
tvrdost zubu a zvyšuje odolnost  
proti opotřebení



Patentovaný způsob odvádění třísek  
snižuje zahřívání a opotřebení

#### ZLEPŠENÁ TVORBA TRÍSEK POMÁHÁ PRONIKNOUT DO OBTÍŽNĚ DĚLITELNÝCH MATERIÁLŮ

Nestejná výška zubů a rozvod zubů v několika úrovních umožňuje  
hlubší zářez a tenčí třísky

Positivní geometrie zubu snižuje řeznou sílu

#### OPTIMALIZOVANÁ KONSTRUKCE ZAJIŠŤUJE ROVNĚJŠÍ ŘEZY NA VELKÝCH BLOCÍCH

Mělký zubová mezera zvyšuje pevnost pásu

ŠÍŘKA X TLOUŠŤKA PALCE MM		TPI					
		0.7/1.0	1.0/1.3	1.4/2.0	2/3	3/4	4/6
1-1/4 x .042	34 x 1.07					◆	◆
1-1/2 x .050	41 x 1.27			◆	◆	◆	
2 x .063	54 x 1.60		◆	◆	◆	◆	
2-5/8 x .063	67 x 1.60	◆	◆	◆			
3 x .063	80 x 1.60	◆	◆				

## LENOX Rx<sup>+</sup>

Pás určený pro řezání konstrukčních profilů, trubek a svazků materiálu

### PATENTOVANÝ ZESÍLENÝ PROFIL A ROZVOD ZUBU

Určený pro přerušované řezy  
Eliminuje vylamování zubů  
Minimalizuje vibrace a snižuje hladinu hluku

### DESIGN ZASÍLENÍ ZUBŮ

Pro dlouhou životnost a extrémní odolnost



ŠÍŘKA X TLOUŠŤKA PALCE MM		2/3	3/4	TPI		
				4/6	5/8	10/14
5/8 x .032	16 x 0.80					*
3/4 x .035	19 x 0.90			◆	◆	
1 x .035	27 x 0.90	◆	◆	◆	◆	
1-1/4 x .042	34 x 1.07	◆†	◆†	◆†	◆	
1-1/2 x .050	41 x 1.27	◆†	◆†	◆†	◆	
2 x .050	54 x 1.27	◆	◆†	◆	◆	
2 x .063	54 x 1.60	◆†	◆†	◆		
2-5/8 x .063	67 x 1.60	◆†	◆†	◆		

\*= Ostří zubů z materiálu Matrix

†= Extra široký rozvod zubů zabraňující sevření pásu

## LENOX CLASSIC<sup>®</sup>

Dokonalý pilový pás pro běžné řezání

### PATENTOVANÝ TVAR ZUBU TUFF TOOTH<sup>™</sup>

Pro odolnost proti vylamování zubů

### M-42 ŠPIČKY ZUBŮ Z RYCHLOŘEZNÉ OCELI

Vysoká trvanlivost

### MĚLKÉ ZUBOVÉ DRÁŽKY

Vysoká stabilita a přesnost řezu



TVAR ZUBŮ ŠÍŘKA X TLOUŠŤKA PALCE MM		TUFF TOOTH <sup>™</sup> TPI		VARI-TOOTH <sup>®</sup> TPI			
		4/6	6/8	5/8	6/10	8/12	10/14
3/4 x .035	19 x 0.90	◆	◆	◆	◆	◆	◆
1 x .035	27 x 0.90		◆	◆	◆	◆	◆
1-1/4 x .042	34 x 1.07		◆		◆	◆	

TVAR ZUBŮ ŠÍŘKA X TLOUŠŤKA IN MM		WAVY TPI		HOOK TPI
		14	18	3
3/4 x .035	19 x 0.90	◆	◆	◆
1 x .035	27 x 0.90		◆	

## CLASSIC PRO<sup>™</sup>

Nejdokonalejší víceúčelový pilový pás pro produktivní řezání

### VÝJIMEČNÁ ŽIVOTNOST PILOVÉHO PÁSU

Patentově chráněná ocel zvyšuje odolnost proti únavě materiálu a minimalizuje lámavost pásu.

Robustní ostří M42 z rychlořezné oceli zajišťuje vynikající odolnost proti tepelnému a mechanickému opotřebení.

### MIMOŘÁDNĚ VŠESTRANNÉ POUŽITÍ

Řeže široké spektrum kovů od nelegovaných uhlíkových ocelí až po vysoce odolné slitiny.

Zdokonalená konstrukce umožňuje produktivní řezání plných materiálů a profilů. Pozitivní úhel zubů zlepšuje pronikání pily do materiálu při nižší síle posuvu.

### STABILNÍ VÝKONNOST PŘI KAŽDÉM ŘEZU

Jedinečná geometrie a rozvod zubů značně snižují hladinu hluku a vibrace již od prvního řezu. Hladký a rovný řez jak při opakovaném řezání dílů tak při řezání dílů rozmanitých tvarů.

ŠÍŘKA X TLOUŠŤKA PALCE MM		TPI				
		1.4/2.0	2/3	3/4	4/6	5/8
1 x .035	27 x 0.90		◆	◆	◆	◆
1-1/4 x .042	34 x 1.07	◆	◆	◆	◆	◆
1-1/2 x .050	41 x 1.27	◆	◆	◆†	◆	◆
2 x .050	54 x 1.27		◆	◆	◆	
2 x .063	54 x 1.60	◆	◆†	◆†	◆	
2-5/8 x .063	67 x 1.60	◆	◆†	◆†		

† = Extra široký rozvod zubů zabraňující sevření pásu



## DIEMASTER 2<sup>®</sup>

Pás vyvinutý pro řezání na malých pilách a tvarové řezání

### VYVINUTO K ŘEZÁNÍ VYSOKOU RYCHLOSTÍ

Až dvakrát vyšší rychlost než uhlíkový pilový pás

### VŠESTRANNÉ POUŽITÍ PŘI RUČNÍM POSUVU ZVÝŠENÁ ŽIVOTNOST PILOVÉHO PÁSU

Desetkrát delší životnost než uhlíkové pilové pásy

TVAR ZUBŮ ŠÍŘKA X TLOUŠŤKA PALCE MM		VARI-TOOTH <sup>®</sup> TPI				STANDARD TPI				HOOK TPI		
		6/10	8/12	10/14	14/18	10	14	18	24	3	4	6
1/4 x .025	6.4 x 0.64		◆	◆								◆
1/4 x .035	6.4 x 0.90		◆									◆
3/8 x .025	9.5 x 0.64			◆	◆							
3/8 x .035	9.5 x 0.90					◆					◆	◆
1/2 x .025	12.7 x 0.64	◆	◆	◆	◆		◆	◆			◆	◆
1/2 x .035	12.7 x 0.90					◆	◆			◆	◆	◆



## LENOX RX<sup>+</sup>

Optimalizováno pro manuální, poloautomatické a gravitační pásové pily

**NOVINKA**

### DLOUHÁ ŽIVOTNOST PÁSU

Širší profil zubů zvyšuje pevnost a minimalizuje ztrátu zubů  
Robustní design zubů snižuje štěpení hran a zlepšuje odolnost proti opotřebení  
Tenší prořez odebírá méně materiálu a vytváří méně tepla

### RYCHLÉ, ÚČINNÉ ŘEZÁNÍ KONSTRUKČNÍCH PROFILŮ A TRUBEK

Pozitivní úhel sklonu zubu a tenký prořez zvyšují rychlost řezání

### TICHÉ ŘEZÁNÍ, NIŽŠÍ VIBRACE

Optimalizovaná rozteč zubů / rozvod zubu

ŠÍŘKA X TLOUŠŤKA		TPI		
PALCE	MM	5/7	6/10	10/14
3/4 x .035	19 x 0.90		◆	◆
1 x .035	27 x 0.90	◆	◆	◆



**POUŽITÍ**

Uhlíková ocel  
Konstrukční oceli  
Trubky z nerezové oceli





## LENOX RX<sup>+</sup>

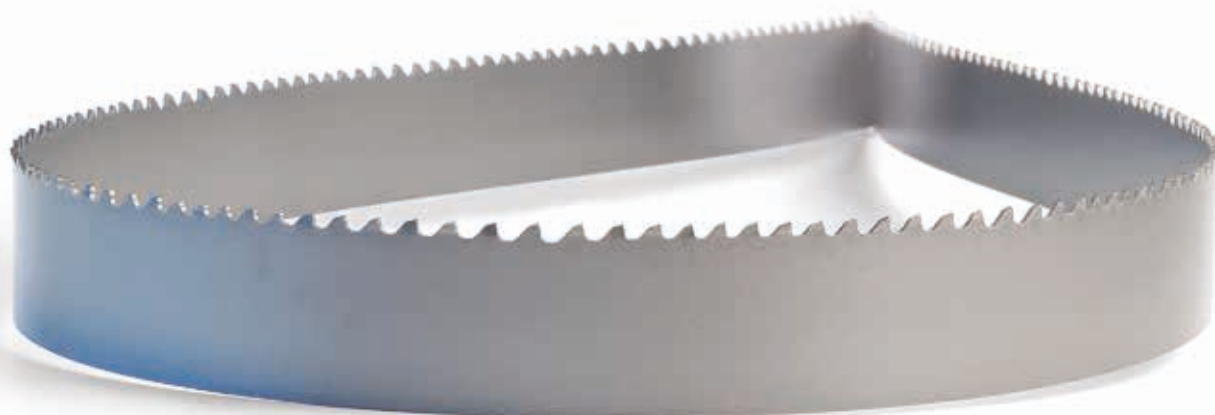
**Navrženo pro řezání konstrukčních profilů, trubek a svazků**

### **DLOUHÁ ŽIVOTNOST PÁSU A EXTRÉMNÍ TRVANLIVOST**

Patentovaný profil zubů odolává otupování zubů i při vyšších rychlostech posuvu

### **TICHÉ ŘEZÁNÍ, NIŽŠÍ VIBRACE**

Optimalizovaná rozteč zubů / rozvod zubu



ŠÍŘKA X TLOUŠŤKA		TPI							
PALCE	MM	2/3	3/4	4/6	5/7	5/8	6/10	10/14	
5/8 x .032	16 x 0.80							*	
3/4 x .035	19 x 0.90			◆		◆	◆	◆	
1 x .035	27 x 0.90	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	
1-1/4 x .042	34 x 1.07	◆+	◆+	◆+		◆			
1-1/2 x .050	41 x 1.27	◆+	◆+	◆+		◆			
2 x .050	54 x 1.27	◆	◆+	◆		◆			
2 x .063	54 x 1.60	◆+	◆+	◆					
2-5/8 x .063	67 x 1.60	◆+	◆+	◆					

\*= Ostří zubu z materiálu Matrix

†= Extra široký rozvod zubů zabraňující sevření pásu

◆= NOVINKA Určeno pro manuální, poloautomatické a gravitační pásové pily

**POUŽITÍ**

Uhlíková ocel  
Konstrukční oceli



### **BAND-ADE®**

Univerzální polosyntetická chladicí emulze

- Prodlužuje životnost pásu
- Výborné chladicí vlastnosti
- Zvyšuje produktivitu
- Nevadí svařování a nanášení barev
- Šetrné k životnímu prostředí



### **SAW MASTER™**

Syntetická řezná kapalina

- Rychlejší řezání. Delší životnost pásu
- Vhodné při použití tvrdé vody
- Dlouhá životnost kapaliny, nepodléhá rozkladu
- Nevadí svařování a nanášení barev
- Nízká pěnovost



### **MACHINE CLEANER**

Čistící prostředek pro přípravu vaší pily k použití kvalitních řezných kapalin LENOX

- Vyčistí stroj před změnou řezné kapaliny
- Zvyšuje životnost řezné kapaliny
- Zabraňuje znehodnocení nové kapaliny



BAND-ADE a SAW MASTER se nedoporučuje pro použití v rozprašovačích. Ředte vodou dle doporučení.

### **LENOX LUBE®**

Syntetický lubrikant pro použití v rozprašovačích

- Optimální pro řezání železných kovů
- Prodlužuje životnost nástroje
- Šetrné k životnímu prostředí
- Snižuje náklady
- Nevadí svařování a nanášení barev
- Použití s MICRONIZER® nebo MICRONIZER, JR.



### **C/Al LUBE®**

Syntetický olej pro použití v rozprašovačích

- Efektivní mazání na všech typech materiálů
- Vyšší produktivita
- Prodlužuje životnost nástroje
- Snižuje náklady
- Použití s MICRONIZER nebo MICRONIZER, JR.



## **NABÍZÍME VÍCE NEŽ JEN PÁS**

### **ZÁRUKA ZKUŠEBNÍ OBJEDNÁVKY**

Objednejte si LENOX pilový pás pro odzkoušení a získáte tuto záruku: doporučený řezný nástroj předčí ten, který doposud užíváte, jinak Vám vrátíme peníze. To je záruka firmy LENOX (GTO - guaranteed trial order). Pro další informace kontaktujte vašeho LENOX prodejce.



### **NASTAVENÍ STROJE PRO NEJVÝKONNĚJŠÍ ŘEZÁNÍ**

Po nastavení stroje vyškoleným technickým zástupcem firmy LENOX bude každý pilový pás řezat plynuleji, rovněji a rychleji. Toto třináctibodové nastavení optimalizuje výkon pilového pásu a stroje, což nakonec snižuje náklady.

### **SEMINÁŘE ZVYŠUJÍCÍ PRODUKTIVITU**

Nabízíme možnost školení vašich pracovníků a řešení problémů spojených s řezáním, pořádaných ve vaší provozovně firmou LENOX. Školení zahrnuje postupy při volbě vhodného pilového pásu, zásady nastavení strojů, stanovení různých rychlostí a posuvů - prostě vše, co je třeba vědět o využití maximální výkonnosti stroje a pilových pásů a ke snížení prostojů.

### **TECHNICKÁ PODPORA NA TELEFONU**

Odpoví na Vaše otázky ohledně řezání. Technická podpora LENOX Vám doporučí nejvhodnější pilový pás pro Vaši aplikaci. Nechte si poradit a usnadněte si práci. Ušetříte čas a peníze.

### **SAWCALC®**

Řežte chytrěji. Webová aplikace pro Vaše řezání

### **PŘESNÉ DOPORUČENÍ ŘEZNÝCH PARAMETRŮ PRO OPTIMALIZACI ŘEZÁNÍ**

Identifikace vhodného typu pásu pro danou aplikaci  
Určení vhodných parametrů dle Vašich potřeb

### **VYSOCE ODBORNÉ ŘEŠENÍ**

Použity informace získané mnohaletými zkušenostmi

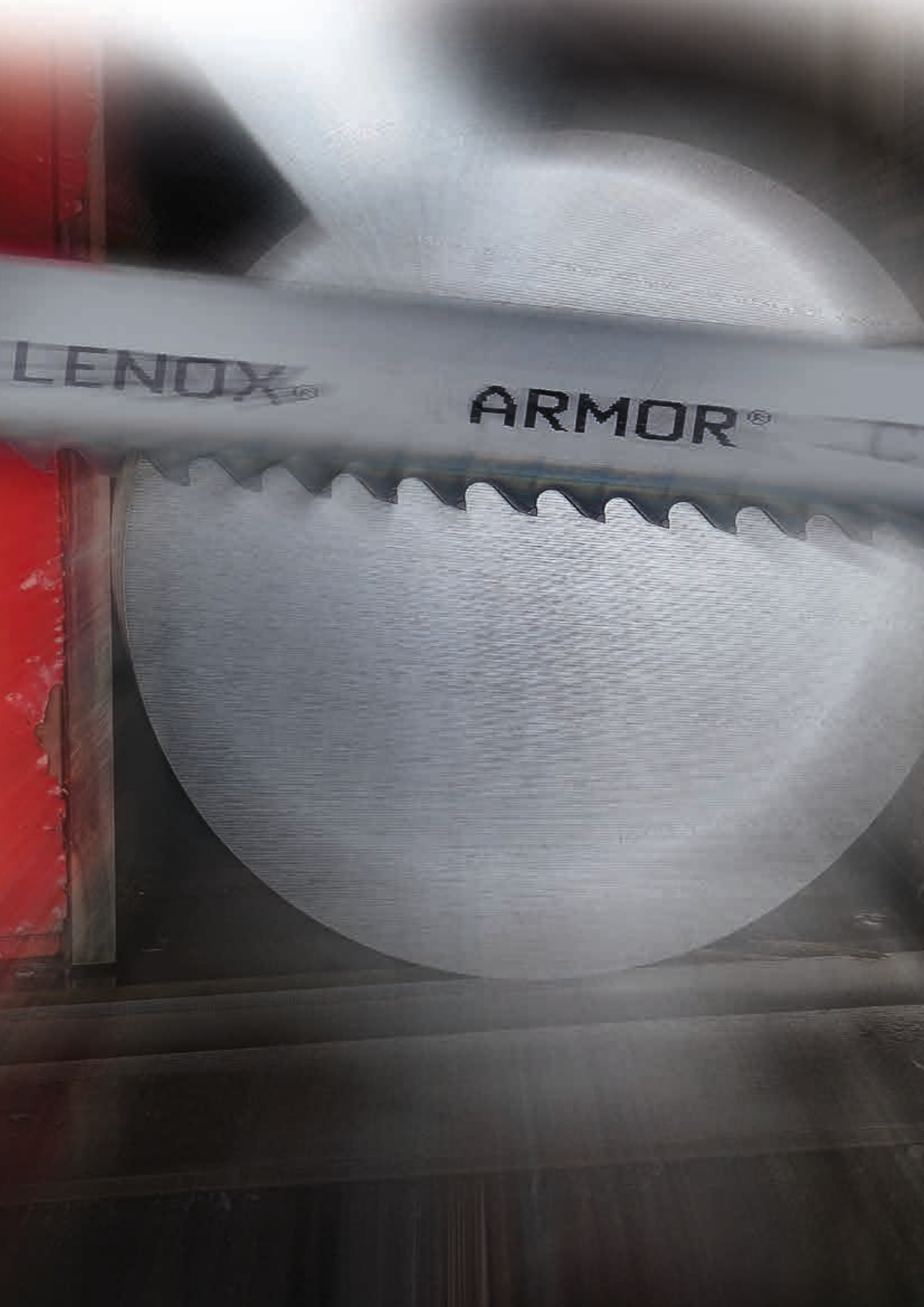
Přes 35 000 různých kovů a 9 000 pásových pil v databázi programu

### **ZDARMA, SNADNO POUŽITELNÉ A STÁLE AKTUALIZOVANÉ**

SawCalc je pravidelně aktualizován o nové stroje, materiály a výrobky Lenox.

LENDIX®

ARMOR®



FIPAS - pily na kov s.r.o  
Arbesova 866  
337 01 Rokycany  
e-mail: info@fipas.cz  
www.fipas.cz  
Tel.: +420 371 720 100  
Fax: +420 371 720 100

**LENOX** 

Zákaznická podpora:  
+420 371 720 100  
www.pilynakov.cz

A **NewellRubbermaid** Brand